ГОСТ 5918-73

Группа Г33

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И КОРОНЧАТЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

Конструкция и размеры

Hexagon slotted and castle nuts, accuracy class B.
Construction and dimensions

МКС 71.040.30*
ОКП 45 9500

* В указателе "Национальные стандарты" 2008 г.
МКС 21.060.20. - Примечание изготовителя базы данных.

Дата введения 1974-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.01.73 N 141

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2664-89
Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 4032-79, ИСО 4035-79 в части размеров "под ключ"

4. ВЗАМЕН ГОСТ 5918-62

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 397-79	1
ГОСТ 1759.0-87	4
ГОСТ 24705-2004	2

6. Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

7. ИЗДАНИЕ с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в сентябре 1979 г., декабре 1981 г., октябре 1984 г., марте 1989 г., марте 1990 г. (ИУС 10-79, 2-82, 1-85, 6-89, 7-90)
ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС N 8, 2013 год

Поправка внесена изготовителем базы данных

Настоящий стандарт распространяется на прорезные и корончатые шестигранные гайки класса точности В с диаметром резьбы от 4 до 48 мм.
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2664-89.
(Измененная редакция, Изм. N 1).

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1 *Исполнение 2*

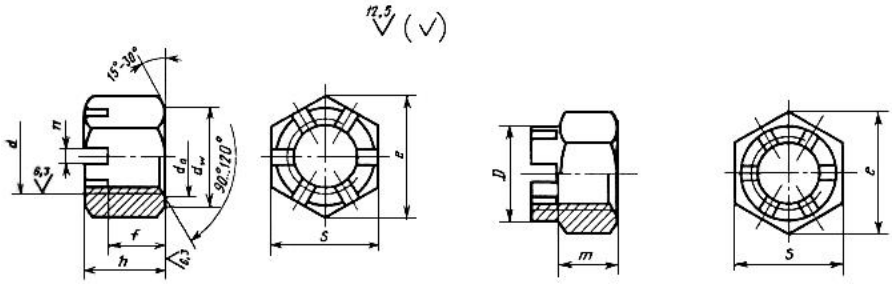


Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d		4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	(33)	36	(39)	42	48
Шаг резьбы	крупный	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0	4,5	5
	мелкий	-	-	-	1,0	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Размер "под ключ" S		7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60	65	75
Высота h		5,0	6,7	7,7	9,8	12,4	15,8	17,8	20,8	22,4	24,0	27,8	29,5	31,6	34,6	37,7	40,0	42,4	46	50
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези f и коронки m		3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	12,8	14,8	16,4	18,0	19,8	21,5	23,6	25,6	28,7	31,0	33,4	34,0	38,0
d_w, не менее		6,3	7,2	9,0	11,7	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7	31,7	33,2	38,3	42,7	46,6	51,1	55,9	59,9	69,4
Диаметр описанной окружности e, не менее		7,5	8,6	10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	50,9	55,4	60,8	66,5	71,3	82,6
Диаметр фаски d_a	не менее	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	48
	не более	4,6	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	35,6	38,9	42,2	45,4	51,8
Диаметр коронки D		-	-	-	-	-	16	19	22	25	28	32	34	38	42	46	50	55	58	65
Число прорезей		6																	8	
Ширина прорези n		1,2	1,4	2,0	2,5	2,8	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	5,5	5,5	5,5	7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0
Размер шплинта (рекомендуемый) по ГОСТ 397	Исполнение 1	1x12	1,2x12	1,6x16	2x20	2,5x25	3,2x32		4x36	4x40		5x45		5x50	6,3x63	6,3x63	6,3x71	6,3x71	8x80	8x90
	Исполнение 2	-	-	-	-	-	3,2x25		4x32	4x36		5x40		5x45	6,3x50	6,3x50	6,3x63	6,3x63	8x71	8x80

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложении 2.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1, диаметром резьбы d =12 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5, без покрытия:

Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 5918- 73

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, с покрытием 01, толщиной 9 мкм:

Гайка 2М12 х 1,25-6Н.5.019 ГОСТ 5918-73

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 4, 5).

2. Резьба - по ГОСТ 24705.
(Измененная редакция, Изм. N 3).

3. Допускается выполнение фаски со стороны прорези или коронки.

3а. Форма дна прорези может быть плоской, скругленной или с фаской.
(Введен дополнительно, Изм. N 2).

4. Технические требования - по ГОСТ 1759.0.

5. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Таблица 2

Номинальный диаметр резьбы d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг	
	Исполнение 1	Исполнение 2
4	1,099	-
5	1,767	-
6	3,295	-
8	7,027	-
10	14,030	-
12	20,881	18,326
14	32,176	28,079
16	46,404	42,099
18	62,596	59,875
20	86,221	79,795
22	124,019	114,744
24	152,156	140,738
27	216,998	199,130
30	301,228	275,592
33	409,503	377,149
36	505,760	466,689
39	670,44	614,836
42	800,488	728,350
48	1192,376	1079,830

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. N 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица 3

мм

Номинальный диаметр резьбы d	10	12	14	22
Размер "под ключ" S	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности e, не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
d_w, не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. N 4).

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Гайки. Технические условия. Конструкция и размеры:
Сб. стандартов. - М.: Стандартинформ, 2006

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена
АО "Кодекс"